



私たちは、ヨーロッパの伝統的なビール文化を尊重し、手づくりの本格ビールを通して、ビールにも選ぶ楽しみを提案します。食卓がもっと豊かに、ハッピーなものになるよう、地元岩手よりビール文化を発信していきます。

ベアレン醸造所スタッフ一同



昨年、シュバルツがドイツのコンクールで国際ビール部門世界一を受賞し、今年に入つてチョコレートスタウトが発売になり、新製品としてナガサワコーヒーさんとのコラボ、コーヒースタウトが話題になっています。そんなわけで黒ビールが注文されているベアレン、今回はこの黒ビールの話をしたいと思います。

そもそも、何でビールの色が黒くならぬのか、それは使用する麦芽によって麦芽という黒く煎った麦芽を使うからです。といつても10%以内の量ですが、それであのようないいビールになります。ビールの色合いはほぼ、使用する麦芽に由来するものです。

ロースト麦芽

黒ビールの話

鳩田 洋一 | 代表取締役社長

BAEREN

ベアレンニュース 2024年2号 No.220

岩手県盛岡市北山1丁目3-31

ベアレン醸造所 〒020-0061

流通課の八木君からバトンを渡されました、雪石工場の村田です。前回なにを書いたか思い出すと、多分1歳くらいになった息子のことを書いた覚えがあるので今回も息子のこと書きます！（笑）

今は、保育園の年長さんで春からはピカピカの1年生トランデセルの準備もばっちりです。保育園では年下の子たちのお手本になるよう頑張っているそうで、成長の早さや頼もししさを感じますが、それと同時に保育園が終わるんだと寂しさを感じています。最後のお遊戯会では、頑張っている姿を見て涙をこらえるのが大変でした。

昨年の春くらいから始めたサッカー教室は、のめりこむくらい好きになつたようで、毎週楽しく通っています。やる気に満ち溢れているとはこのこと。家

の中でも庭でもボールを蹴って遊んでいます。ちなみにテレビでやっているサッカー日本代表戦は録画して何度も繰り返し見ています。フル代表で堂安、南野、久保、伊東純也辺りが好きなようです。

書くことはまだあります。そろそろ文字数が危ういのでこの辺で終わらせたいと思います。春から始まるよ子供店長もやっていますのでそちらで会つてやってください（笑）



リレーエツセイ
村田 雄大 | 製造部雪石工場

今月の新製品

都鳥 勇介 | 総務部

3商品をご紹介します。
一本目は「山葡萄スパークリングワイン」。ベースは岩手県野田村の涼海の丘ワイナリーさんが醸造したワインで山葡萄のキリリとした爽やかな酸味がお食事を引き立てます。二本目は「ロゼスパークリングワイン」。ベースは岩手県紫波町の自園自醸ワイン紫波さんが醸造したワインでマスカット

と鮮やかなピンクの色味が特徴です。三本目は新登場「スパークリングスパークリングワイン」。

ベースは岩手県花巻市のエーデ

ルワインさんが醸造したワインで

キャンベルのフルーティな果実味が引き立つよ

うに甘口に仕上げています。ぜひ飲み比べてみてください！



編集後記



うのですが、アイルランドのギネスに代表されるスタウトは健在で、世界中で飲まれています。その反面、ラガービールが主流になつたドイツではピルスナーの成功に続き、ヘレスが造られ黄金色のビール全盛となり、黒ビールは陰の存在となつていてしまいます。

現代になり、クラフトビールが広まつたことで世界各国で多種多様なビールが造られるようになりました。多くの古典的なビールも復活し、再び日の目を見ることになりました。ベアレンのシュバルツもそうですが、ドイツスタイルの黒ビールがこのように脚光を浴びるようになりました。

今からの季節、黒ビールをまたり飲むのもよい時期です。こんな歴史を感じながら、香ばしい味わいをゆつたりと、できれば大きめのグラスで楽しんでみてください。

今月の一放



「初めて飲むビールは地元のビールを」という想いから、今年も岩手で二十歳を迎えた皆さんへ「ベアレンビール」をプレゼントさせていただきました。二十歳になられた皆さん、おめでとうございます！

新人賞研修報告

石岡 新司 | ビアバーべアレン中ノ橋

どうも皆さま、中ノ橋店のシンディです。昨年2月に入社2年以内のスタッフに贈られる「新人賞」をめでたく私シンディが受賞させて頂き、今も身に余る光栄に思っております。副賞といたしまして、花の都東京へ研修に行ってまいりましたのでご報告させていただきます。

期間は1月15日から17

日までの3日間、うち15日と16日の2日間は「ハイバリー」、「ホームオブビア」というビアパブにて、研修勤務をさせていただく予定となつておりました。しかしながら、前日に先方から「イベントとして使うベアレンビールが届いてないで変」との連絡が入つて来て、さあ大変。ハイバリーさんでは届いたばかりのビールは一日置いてからじゃないとつなげられないというルールがあり、15日発送の16日着では研修中ビールが出せないことに…。じゃあ人気で持つていけば間に合うじゃんとなりまして、ええ、私がビールを持参いたしました。不格好ながら、えっちらおっちら運び、エスカレーターでこれが落ちたら東京にベ



ビールと共にいざ東京！

16日には鳴田さんも合流してイベントは大盛り上がり、17時の開店から3時間でベアレンは楽しみにしていたのに、と残念そうなご様子で、私がもつとたくさんの中を手を持っていくほどの筋力があればよかつたのに悔いるばかりになりました。

ハイバリーさんは「カスクコンディションエール」という未完成なビールをお店で手を加えて完成させるオリジナルのビールや、並々ならぬこだわりのビールへの品質管理を学んでまいりました。



その他、東京の生ビールの名店で飲み歩きといった至福の時間を過ごしたり、鳴田さんと美味しいだけでなく接客が有名なお店でランチをごちそうになりつつ原宿を徘徊してみたり。ベアレンがお世話になっているお店へご挨拶したりと、普段レストランで働いているだけでは味わえない貴重な体験をさせていただきました。

この経験はお店でも活かしてより美味しいビールが提供できるようにいたしますのでご期待ください。

研修の様子

わたしとベアレン

投稿者 | 北沢善之

ベアレンと出会ったのは2013年の冬に札幌のデパートで開催された岩手物産展。ブースで司さんとお話しして頒布会初回に届いた「グラッシャー」ル2013を飲んだとき、まるで近くで造っていた山崎ケルナー（白ワイン）のような華やかな香りに魂を打ち抜かれました。おかげで毎年頒布会で再販して頂いたほどです。当時、通販サイトに「通信欄」があったので、その後他のビールを注文するたびに「グラッシャー」ル再販希望」と入力していました。

担当の方から「私も」とお返事を頂き、2018頒布会で再販、今回2023頒布会でも再販。ありがとうございました！他にも再販して欲しい銘柄はありますが、頒布会ビールは一期一会と心得て、これからも欠かさず申し込みますので、今後ともよろしくお願い致します。

応募QRコード

笑熊会活動報告

木村 駿斗 | 製造部北山工場

レストラン便り

今野 克伸 | 菜園マイクロブルワリー

こんにちは、レストラン部の今野です。この時期にいつも話題にするのが「もりおか短角牛フェア」です。毎年市内の参加飲食店でもりおか短角牛を食べ、アンケートに応募するとお肉などのプレゼントが抽選で当たるという企画で、この期間中は県外のお客さまもせっかくだからと各店の短角牛料理に舌鼓を打って頂いております。

「もりおか短角牛のステーキ」



赤身が柔らかく肉質もしっかりと風味も豊かな短角牛、どくに「もりおか短角牛」は生産者が2人しかおらず、希少なお肉でもあります。希少がゆえに実はお値段も張るので皆さんに食べていただき、生産者さんが増え出荷数も増えて価

最近はレストランで接客する際、この料理にはどのビールが合うかな、なんて楽しみ方をしているお客さまもよくお見掛けします。ペアリングはワインの世界だけではなく、クラフトビールでビールの多様性がある今の楽しみ方の一つかもしれません。



格も落ち着いてくるよう、みんなで育てていくのも大切なことなんだろうな、と感じております。この赤身のお肉を頬張る際に合わせて頂きたいビールは「ベアレンシュバルツ」。

2023年にミュンヘン近郊で開催された国際ビールコンクールにて、国際ビール部門の第1位の栄冠に輝いたビールです。

赤身肉に詰まった旨味にも負けない、しつかりとしたコクと風味の広がりを感じさせてくれると思います。余談ですが、直営レストランでも赤身肉の煮込みをよく作るのですが、その際はシユバルツを使う事が多いんですよ。「ベアレンシュバルツ」

笑熊会の駿斗です！昨年の社内行事になつてしまいますが、笑熊会主催の勉強会&研修報告会を北山工場で開催しました。

勉強会は宮木布拉ウマイスターによる北山工場設備の紹介です。ビールがどんな設備でどの工程を経て完成するのかの説明をしていただきました。新入社員や中途採用の方々は初めて聞くことに興味津々！質疑応答の時間では長年勤めているスタッフでも醸造に関しで知らないことがあり質問が飛び交う素晴らしい時間でした。研修報告会は、駿斗が広島県にあります酒類総合研究所のビール醸造短期コースを受講した研修報告を行いました。ビール醸造短期コースとは？という方に簡単に説明しますと「ビール醸造技術者を養成するため、ビール製造の基本的な知識及び製造技術の習得を図ること目的とする」といういわばビール製造の学校のようなところです。ブルワーになって2年目。さらなる知識向上を目指すため行かせてもらえた運びとなりました。

先生方から教えていただいたかなり勉強になることをスタッフに共有。今後の品質向上間違いナシです！テイスティング会ではシユバルツ計5種、IPA系4種の飲み比べを行いました。シユバルツは自社商品から国産・インポートも。IPA系はCold IPAからSour IPA等です。ただ飲むだけでは終わりません！ここからが大事です！テイスティングした後はビールの味を言葉にして表現します。自分なりに解釈して言葉にするのはなかなか難しいですが参加者は一生懸命トレーニングしてきました。今後は定期的に社内勉強会を行う予定です。ビールのプロフェッショナルとしてスタッフ全員の知識向上を目指していきます！

